PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-218393

(43) Date of publication of application: 08.12.1984

(51)Int.CI.

F04C 29/08 // F04C 18/344 F04C 29/00

(21)Application number: 58-092808

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

25.05.1983

(72)Inventor: ABE RYOICHI

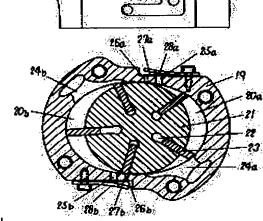
ONODA TADAYUKI

(54) COMPRESSOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To aim at reducing overcompression upon a discharge stroke and as well at reducing loss loss due to re-expansion of coolant gas for a low pressure vane chamber, by providing a plurality of holes in two rows, discharge valves closely contacted separately to the discharge holes and having different distances from their supporting sections, and discharge plate retaining plates.

CONSTITUTION: In the positions of discharge holes 25a, 25b in a first row, the gap between a cylinder 19 and a rotor 21 is large, and therefore a large effective area may be obtained although the number of the discharge holes is small. Therefore, overcompression may be reduced, and as well the amount of re-expansion of coolant gas for a low pressure vane chamber, which occurs when a vane 23 passes by the discharge holes, may be also reduced. When coolant gas is sufficiently discharged, since discharge valves 27a, 27b are independently operated in their parts which are branched



from their supporting sections. Only long parts of discharge holes 26a, 26b in a second row are opened while the short parts of the discharge holes 25a, 25b are maintained to be closely contacted to the valves. Accordingly, the re-expansion of coolant gas for the low pressure vane chamber is reduced. With this arrangement, loss during the discharge stroke can be reduced to make it possible to enhance the efficiency of the compressor.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

(9) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

¹⁰ 公開特許公報(A)

昭59—218393

⑤Int. Cl.³F 04 C 29/08

#F 04 C 18/344

29/00

識別記号

庁内整理番号 7018—3H 8210—3H 砂公開 昭和59年(1984)12月8日

8210—3H 7018—3H

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

69圧縮機

②特

願 昭58-92808

②出 願

願 昭58(1983)5月25日

仍発 明 者 阿部良一

門真市大字門真1006番地松下電

器産業株式会社内

⑫発 明 者 斧田忠幸

門真市大字門真1006番地松下電 器産業株式会社内

⑪出 願 人 松下電器産業株式会社

門真市大字門真1006番地

個代 理 人 弁理士 中尾敏男 外1名

明細 曾

1、発明の名称

压縮機

2、特許請求の範囲

ペーンが摺動可能な満を設けたロータと、このロータ内に収納された摺動自在のペーンと、前記ロータを内部に収納するシリンダと、前記ロータの両側面に固定され、前記ペーン、前記ロータ、前記シリンダで形成される羽根室の空間をその側面において密閉する側板と、前記シリンダに形成された吸入孔およびペーンの回転方向に少なくとも二列からなる複数の吐出孔と、前記シリンダに設けられた長さの異なる吐出弁および吐出弁押え板から構成された圧縮機。

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はカーエアコン用のスライディングペーン式ロータリー圧縮機に関するものである。

従来例の構成とその問題点

従来の圧縮機は第1図に示すように、内部に円

第2図は同圧縮機の側断面図、10は側板であるフロントプレート、11はリアプレート、12はフロントケース、13は回転軸、14はシェル容器、15は前記フロントケース12に設けられた吸入ポート、16は前記シェル容器に設けられ

特開昭59-218393(2)

た吐出ポート、17はオイルセパレータ、18は クラッチである。

従来の圧縮機に使用されている吐出弁の形状を第3図に示す。吐出孔は第1図に示すように、羽根室部の終了点であるロータとンリンダ内壁の最近接部に近い位置に、複数個の小穴が一列にあけられており、吐出弁は別個に各小穴を密着させるように、支持部から複数に枝分かれした形状で長

さの等しい平板弁である。

ところで、吐出孔の位置、形状、および個数は 吐出される冷媒ガス量によって決められる。すな わち、羽根室内に吸入される冷媒ガス量が十分に 吐出される大きさの流通路が吐出孔には必要であ り、また、ペーンが吐出孔を通過した後の羽根室 内に残る冷媒ガスの再圧縮を極力少なくしなけれ ばならない。そこで、ロータとシリンダ内壁の最 近接部に近い位置に、できるだけ大きな形状の吐 出孔が設けられる。

しかしながら、このようを構成では吐出孔が設けられている部分でのロータとンリンタ内壁の間酸が狭く、冷媒ガスを十分に吐出するだけの流通路が得られず、吐出圧力よりかなり大きな過圧縮が発生することになり、損失が増大する。そこで吐出孔の穴径を大きくするか、個数を多くして流通路を大きくしなければならないが、この場合、ベーンが吐出孔を通過するときに生じる冷媒ガスの低圧側羽根室への再膨張による損失が増大するととになる。また、再膨張による損失を少なくす

発明の月的

本発明は上記従来の欠点を解消するものであり、 吐出行程での損失が少ない高効率の圧縮機を提供 するものである。

発明の構成

本発明は、ペーンが摺動可能な海を設けたロータと、このロータ内に収納された摺動自在のペーンと、前記ロータを内部に収納するシリンダと、前記シリングの両側面に固定され、前記ペーン、前記ロータ、前記シリングで形成される羽根室の空間をその側面において密閉する側板と、冷媒ガスを前記羽根室内に供給する吸入孔と、二列かち

なる複数の吐出孔と、前配吐出孔を別々に密着し、 支持部から枝分かれした長さの異なる吐出弁と吐 出弁押え板から構成されており、吐出行程での損 失を少なくするという特有の効果を有する。

実施例の説明

以下本発明の一実施例について、第4~5図にもとついて説明する。図において、19はシリンダ、20a,20bはシリンダ、19内の空間である羽根室、21はロータ、22はロータ21に設けられたペーン海、23はペーン、24a,24bは吸入れて、以上は従来例の構成と同様なもので、は、穴径の大きなものとなる。で、穴径の大きなものとなる。なが19といの状態が大きなものとのよりに近野が大きなが19と、穴径の小さなものとある。26bを近近に近野が大きなが19となるのかが19となるが19となりに近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きなが19に近野が大きな場なるよりにしたがある。

特牌昭59-218393 (3)

かである。

以上のように構成された圧縮機においては、一 列目の吐出孔25 a, 25 b の位置では、シリン ダ19とロータ21の間隙が大きく、吐出孔の個 数が少なくて大きな有効面積が得られるため、過 圧縮を減少させるとともに、ペーン23が吐出孔 28a. 25bを通過するときに生じる低圧側羽 根室への冷媒ガスの再膨張量も減少させることが できる。一方、二列目の吐出孔26 a, 26 bは. ベーン23が一列目の吐出孔25 a, 25 bを通 過後、羽根室内に残留した冷媒ガスを吐出するた めに散けられたもので、残留冷媒ガスの量はわず かであるから、穴径を小さく、また、個数を少な くしても、冷媒ガスは十分に吐出される。このと き、吐出弁27a、27bは支持部から枝分かれ した部分が独立して作動するため、二列目の吐出 孔26a、26b部の長い部分だけが開き、一列 目の吐出孔26a, 26b部の短かい部分は密着 したままなので、冷媒ガスの低圧側羽根室への再 膨張は、二列目の吐出孔26a, 26bをペーン

以上のように本実施例によれば、吐出孔を二列にし、一列目をシリンダとロータの最近接部から離れた位置に穴径、個数からきまる吐出孔の断面 税を小さくなるように設け、また、二列目の吐出孔はシリンダとロータの最近接部に近い位置に穴径を小さく、個数も少なくし、吐出孔に対応する吐出弁の形状を支持部から枝分かれした部分の長さが異なるように構成するととにより、吐出行程中の過圧縮および低圧側羽根室への冷媒ガスの再膨張量を減少させることができ、その結果、吐出行程での損失を少なくすることができる。

なお、本実施例では2つの羽根室を有する圧縮 機について述べたが、1つ、あるいは3つ以上の 羽根室を有する圧縮機においても、同様の効果が 得られる。

発明の効果

以上のように本発明は、少なくとも二列からなる複数の吐出孔と、前記吐出孔を別々に密着し、 支持部から校分かれした長さの異なる吐出弁およ

び吐出弁押え板から構成することにより、吐出行程での過圧縮 および冷葉ガスの低圧 側羽根室への再膨張量による損失を少なくすることができ、高効率の圧縮機が得られる効果がある。

23が通過するときに生じるが、その量は極わず

4、図面の簡単な説明

第1図は従来の圧縮機のシリンダの正面断面図、 第2図は同圧縮機の側面断面図、第3図は同圧縮 機吐出部の平面図、第4図は本発明の一実施例に おける圧縮機のシリンダの正面断面図、第5図は 同圧縮機吐出部の平面図である。

19……シリンダ、20a, 20b……羽根室、21……ロータ、23……ベーン、25a, 25b……一列目の吐出孔、26a, 26b……二列目の吐出孔、27a, 27b……吐出弁、28a, 28b……吐出弁束を板。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

第 1 図

